

1.1.1.

Шпатлёвка с углеволокном

LUC LS CARBON FIBER PUTTY

**ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА**

Шпатлёвка полиэфирная, армирована стекло-углеродным волокном, предназначена для выравнивания значительных повреждений кузова. Подходит для использования на облегченных видах стали, не создавая внутреннего напряжения, предотвращая натяжение металла и формирования деформации рядом с зашпатлёванным участком. В состав входят специальные добавки, облегчающие обработку данного материала. Не склонна к формированию пор. Возможно нанесение до 20 миллиметров. Данная шпатлёвка может быть использована в разных температурных режимах, для этого выпущено несколько вариантов данного материала с измененными параметрами отверждения, в зависимости от температуры. Выдерживает температуру до 200°C

СОСТАВ

Полиэфирная смола

ЦВЕТ

Серый

Артикулы, продукты

917-377 LUC LS CARBON FIBER PUTTY QUICK (Быстрая)
 917-378 LUC LS CARBON FIBER PUTTY STANDARD (Стандартная)
 Упаковка 3,2 кг

ДОБАВКИ

Отвердитель 917-601 PUTTY BROWN HARDENER (Коричневый)
 Упаковка 0,08 кг

**ПОВЕРХНОСТИ ПРИГОДНЫЕ
ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ**

Сталь, оцинкованная сталь, нержавеющая сталь, алюминий, эпоксидный грунт

ПЛОТНОСТЬ1,3±0,05 г/см³**ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ**

SU SILICON OFF



P80-P120



P120-P220

Сталь, оцинкованная сталь, нержавеющая сталь

Обезжирить зачистить деформированный участок «на сухую» P80-P120 (максимальная риска эксцентриковой, шлифовальной машинки-P120).

Выровнять шлифованием кромку старого отделочного покрытия таким образом, чтобы был виден его каждый слой на ширину не менее 5 мм, затем обработать кромку шлифовальной бумагой P120-P180. Это позволит избежать оконтуривания шпатлёвки.

Алюминий

Обезжирить. Зачистить с помощью 3M Scotch Brite красной модификации совместно с SU WASH COMPOUND, затем обезжирить. При обработке эксцентриковой шлифовальной машинкой, риска должна быть P180.

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ (ПО ВЕСУ)



Не рекомендуется превышать количество отвердителя.
В противном случае это приведет к увеличению времени сушки и уменьшению толщины слоя шпатлёвки, а также может вызвать образование дефектов, таких как ореолы и пятна.

ВРЕМЯ ЖИЗНИ СМЕСИ



QUICK (Быстрая) - 4 мин при 10°C
STANDARD (Стандарт) - 6 мин при 20°C

Время указано для смеси 2% отвердителя

НАНЕСЕНИЕ



Планшет для смешивания шпатлёвки, шпатель

Рекомендуется выбирать шпатлёвку соответственно температуре в помещении. В противном случае время жизни шпатлёвки на шпателе может оказаться слишком коротким, или время сушки слишком большим.
Шпатлёвка STANDARD (Стандартная) рассчитана на применение от 15 до 25°C, QUICK (Быстрая) - от 5 до 20°C.
Используйте только чистое оборудование.

Нанесите шпатлёвку на поверхность таким образом, чтобы кромка шпатлёвки не заходила за первый слой старого отделочного покрытия. Шпатлёвку можно наносить слоем до 20 мм. Положение шпателя относительно обрабатываемой поверхности при шпатлевании составляет угол 60°

ВРЕМЯ СУШКИ



QUICK (Быстрая)
20-25 мин при 10°C
STANDARD (Стандарт)
20-25 мин при 20°C



7-10 мин при 60°C

Время указано для смеси 2% отвердителя.

Время сушки может зависеть от различных параметров таких, как влажность, скорость потока воздуха в помещении, толщина нанесенной плёнки

ТОЛЩИНА СУХОЙ ПЛЁНКИ

До 20 мм

ОБРАБОТКА



P120

Начальная обработка P120 шлифовальным блоком.

Уберите неровность шпатлёвки и придайте ей нужную форму. Финишная обработка эксцентриковой, шлифовальной машинкой абразивом P120-P220.



P120-P220

Не рекомендуется обрабатывать полиэфирные шпатлёвки с водой, так как шпатлёвка гидрокопична и впитывает в себя воду.

Для её дальнейшего удаления требуется от 10 до 15 дней.

ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ

Шпатлёвки серии LS, 2K грунты KANSAI PAINT

ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ

Нитроцеллюлозные растворители

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ



Хранить при 20°C

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Настоящая продукция предназначена для применения квалифицированным персоналом, в условиях оборудованных малярных мастерских. Следует избегать попадания шпатлёвки и компонентов на кожу и в глаза. При попадании на кожу, смыть водой.

При попадании в глаза, промыть водой и обратиться к врачу.

При нанесении шпатлёвки, применять средства защиты органов дыхания от паров органических веществ первой степени защиты. При шлифовании использовать средства защиты органов дыхания от пыли 2-й степени защиты.

Смотрите MSDS