

СОДЕРЖАНИЕ

ЧАСТЬ 1. ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ ПО МАТЕРИАЛАМ

- 1. Грунт по пластику 1K KAR PLASTIC PRIMER**
- 2. Грунт протравливающий METALACT H-15 ETCHING PRIMER**
- 3. Лак высокоглянцевый 2K CLEAR V2T**
- 4. Лак высокоскоростной 2K RETAN PG ECO CLEAR HS Q**

ЧАСТЬ 2. КОЛОРИСТИКА

Система цветоподбора и характеристики пигментов Shin EZ

Работа со спектрофотометром

Классификация цвета солидных компонентов

Характеристики металликов

Характеристики перламутров

ГРУНТ ПО ПЛАСТИКУ 1К

Артикул: **A349-0001**

Название: **SHIN EZ KAR PLASTIC PRIMER**

Описание

Быстросохнущий, однокомпонентный, адгезионный грунт для автомобильных пластиков. Грунт отличается превосходной адгезией, высокой эластичностью и лёгкостью в применении

Технические характеристики

Состав Полимерная смола, растворители, добавки

Срок хранения не менее 24 месяца в закрытой упаковке

Условия хранения Хранить в прохладном месте (температура не выше + 20°C), без прямых солнечных лучей и с хорошей вентиляцией

Удельный вес 0.80 ~ 0.90

Размер упаковки 1 л

Нанесение Воздушное распыление





Здоровье и безопасность

«Только для профессионального использования»

Важно: при первом использовании любого продукта обратитесь к руководству «Паспорт химической безопасности». Всегда читайте меры предосторожности, указанные на этикетке продукта.

Информация, содержащаяся в настоящем документе, является достоверной и точной по результатам лабораторных исследований. Однако никаких гарантий результатов не подразумевается, поскольку условия использования находятся вне нашего контроля.



Пропорции смешивания

Готов к применению



Оборудование

Тип краскопульты	С нижним бачком	С верхним бачком
Дюза, мм	1,3 – 1,4	1,3 – 1,4
Давление на входе в пистолете	30 – 35 psi 2,0 – 2,5 bar	30 – 35 psi 2,0 – 2,5 bar

Дополнительную информацию о настройке краскопульты см. в техпаспорте на краскопульты.



Нанесение



Количество слоев		Толщина сухой плёнки лака
Один слой	Средний	
Выдержка до нанесения следующего покрытия	15 минут	3 - 5 микрон



Время сушки

Сушка в ОСК при 60°C на детали	Воздушная сушка при 20°C	Инфракрасная коротковолновая сушка
Не требуется	15 - 20 минут	Не требуется

В случае превышения максимального времени сушки (20 мин) нанесите грунт повторно.

Примечания: В связи с тем, что при изготовлении пластиковых деталей в них попадают

формовочные смазки, деталь из пластика должна быть подготовлена

следящим образом:

1. Тщательно обезжирить
2. Прогреть деталь при температуре 60°C течение 40 минут
3. Обезжирить, обработать красным либо серым скотч-брайтом

Информация, содержащаяся в настоящем документе, является достоверной и точной по результатам лабораторных исследований. Однако никаких гарантий результатов не подразумевается, поскольку условия использования находятся вне нашего контроля.

ГРУНТ ПРОТРАВЛИВАЮЩИЙ

Артикул: **A530-0001**

Название: **METALACT H-15 ETCHING PRIMER**

Описание

Превосходный антикоррозионный грунт с высочайшей степенью защиты на основе винилбутиральной смолы с добавлением хромата цинка и фосфорной кислоты. Этот продукт имеет хорошую адгезию к металлическим, алюминиевым и оцинкованным поверхностям. Имеет отличную совместимость с большинством видов последующего покрытия. Не наносить на старые покрытия, шпатлевки, грунты, базовые эмали

Технические характеристики

Состав :	Винилбутиральная смола , растворители, фосфорная кислота.
Условия хранения	Хранить в прохладном месте (температура не выше + 20°C), без прямых солнечных лучей и с хорошей вентиляцией
Удельный вес	0,98 – 1,02
Летучих веществ	80 ± 2 %
Размер упаковки	3,2 л



Здоровье и безопасность

«Только для профессионального использования»

Важно: при первом использовании любого продукта Shin EZ обратитесь к руководству «Паспорт химической безопасности» Shin EZ. Всегда читайте риски и меры предосторожности, указанные на этикетке продукта.

Информация, содержащаяся в настоящем документе, является достоверной и точной по результатам лабораторных исследований. Однако никаких гарантий результатов не подразумевается, поскольку условия использования находятся вне нашего контроля.



Пропорции смешивания

	По объему	По весу
Metalact H-15 Etching Primer A530-0001	100%	100%
Metalact H-15 Additive A530-0002	25%	20%
Shin EZ 2K Thinner	80-100%	80-100%



Вязкость готовой смеси

Чаша №4: 14-16 секунд при 20°C

Жизнеспособность: 7 часов при 20°C



Оборудование

Тип краскопульта	С нижним бачком	С верхним бачком
Дюза	1,3 – 1,4 мм	1,3 – 1,4 мм



Давление на входе в пистолете.	30 – 35 psi 2,0 – 2,5 bar	30 – 35 psi 2,0 – 2,5 bar
--------------------------------	------------------------------	------------------------------

Дополнительную информацию о настройке краскопульты см. в техпаспорте на краскопульты.



Нанесение

Количество слоев		Толщина сухой плёнки
Один слой	Мокрый 100%	8-10 микрон
Выдержка до нанесения следующего покрытия при 20°C	30 минут	

Информация, содержащаяся в настоящем документе, является достоверной и точной по результатам лабораторных исследований. Однако никаких гарантий результатов не подразумевается, поскольку условия использования находятся вне нашего контроля.

ЛАК ВЫСОКОГЛЯНЦЕВЫЙ

Артикул: **A381-0038**

Название: **Shin EZ 2K CLEAR V2T**

Описание.

Двухкомпонентный полиуретановый лак со средним сухим остатком. Превосходно наносится и растекается. Высокая устойчивость к атмосферным воздействиям и пожелтению, сохраняет превосходный блеск.

Технические характеристики

Состав Полиуретановая смола, растворители, добавки

Условия хранения Хранить в прохладном месте (температура не выше + 20°C), без прямых солнечных лучей и с хорошей вентиляцией

Удельный вес 0,91 ~ 1,01

Летучих веществ 45 ± 2 %

Размер упаковки 1 л

Нанесение Воздушное распыление





Здоровье и безопасность

«Только для профессионального использования»

Важно: при первом использовании любого продукта Shin EZ обратитесь к руководству «Паспорт химической безопасности» Shin EZ. Всегда читайте риски и меры предосторожности, указанные на этикетке продукта.

Информация, содержащаяся в настоящем документе, является достоверной и точной по результатам лабораторных исследований. Однако никаких гарантий результатов не подразумевается, поскольку условия использования находятся вне нашего контроля.



Пропорции смешивания

	Объём	По весу
Лак Shin EZ 2K V2T A381-0038	100	100
Отвердитель Shin EZ 2K A381 -0018	50	50



Вязкость готовой смеси

Чаша №4: 16 секунд при 20 °С

Жизнеспособность: 4,5 часа при 20°С после смешивания



Оборудование

Тип краскопульты	С нижним бачком	С верхним бачком
Дюза	1,3 – 1,4 мм	1,3 – 1,4 мм
Давление на входе в краскопульте	30 – 35 psi 2,0 – 2,5 bar	30 – 35 psi 2,0 – 2,5 bar

Дополнительную информацию о настройке краскопультов см. в техпаспорте на краскопульты.



Нанесение

Количество слоев	Метод нанесения	Межслойная выдержка	Толщина сухой плёнки лака
Первый слой	Мокрый 100%	5 – 7 минут	20 – 30 мкм
Второй слой	Мокрый 100%		50 – 60 мкм

Время выдержки до принудительной сушки: 10 – 12 минут



Время сушки

Сушка в ОСК при 60°C на детали	Воздушная сушка при 20°C	Инфракрасная коротковолновая сушка
40 мин.	8 часов	10 - 15 мин

Примечания: Высыхание на отлип: 12 минут при 20°C

Полировка через 9 часов при 20°C

Информация, содержащаяся в настоящем документе, является достоверной и точной по результатам лабораторных исследований. Однако никаких гарантий результатов не подразумевается, поскольку условия использования находятся вне нашего контроля.

ЛАК ВЫСОКОСКОРОСТНОЙ 2K RETAN PG ECO CLEAR HS Q

Артикул: **A381-041L72**

Название: **RETAN PG ECO CLEAR HS Q**

Описание

Сверхскоростной двухкомпонентный полиуретановый прозрачный лак с высоким содержанием сухого остатка. Отлично подходит для покраски всего кузова так и отдельной панели. Великолепная устойчивость к атмосферным воздействиям, хорошая ударопрочность высокая степень и сохранения блеска. Экологичный прозрачный лак с уменьшенным содержанием растворителя, не оказывающего вредного воздействия на окружающую среду. Позволяет сократить издержки при покраске за счет высокой скорости высыхания и пониженного расхода лака. В продукте используется отвердитель проникающего типа, создающего единую кристаллическую решетку со слоем базовой эмали

Технические характеристики

Состав Полиуретановая смола, растворители, добавки

Условия хранения Хранить в прохладном месте (температура не выше + 20°C), без прямых солнечных лучей и с хорошей вентиляцией

Удельный вес 0,96 ~ 1,0

Летучих веществ 42 ± 2 %

Размер упаковки 1 л

Нанесение Воздушное распыление





Здоровье и безопасность

«Только для профессионального использования»

Важно: при первом использовании любого продукта Shin EZ обратитесь к руководству «Паспорт химической безопасности» Shin EZ. Всегда читайте риски и меры предосторожности, указанные на этикетке продукта.

Информация, содержащаяся в настоящем документе, является достоверной и точной по результатам лабораторных исследований. Однако никаких гарантий результатов не подразумевается, поскольку условия использования находятся вне нашего контроля.



Пропорции смешивания

	Объём	По весу
Лак RETAN PG ECO CLEAR HS Q A381-041L72	100	100
Отвердитель RETAN PG ECO HS CLEAR Q HARDENER A381-012L77	50	50
Разбавитель SHIN EZ THINNER	20 - 30	15 - 20



Вязкость готовой смеси

Чаша №4: 15 - 17 секунд при 20 °С

Жизнеспособность: 1,5 часа при 20°С после смешивания



Оборудование

Тип краскопульта	С нижним бачком	С верхним бачком
Дюза	1,3 – 1,4 мм	1,3 – 1,4 мм
Давление на входе в краскопульте	30 – 35 psi 2,0 – 2,5 bar	30 – 35 psi 2,0 – 2,5 bar

Дополнительную информацию о настройке краскопультов см. в техпаспорте на краскопульты





Нанесение

Количество слоев		Толщина сухой плёнки лака
Первый слой	Тонкий мокрый глянцевый слой 100%	25 - 35 микрон
Выдержка между слоями при 20°C	0 - 3 минут	30 - 40 микрон
Второй слой	Мокрый слой 100%	
Выдержка до сушки	5 минут при 20°C	55 - 75 микрон



Время сушки

Сушка в ОСК при 60°C на детали	Воздушная сушка при 20°C	Инфракрасная коротковолновая сушка
8 мин	2 часа	5 - 6 мин

Примечания:

- высыхание на отлип - 10 минут при 20°C
- полировка возможна сразу после остывания поверхности

Информация, содержащаяся в настоящем документе, является достоверной и точной по результатам лабораторных исследований. Однако никаких гарантий результатов не подразумевается, поскольку условия использования находятся вне нашего контроля

БАЗОВАЯ ЭМАЛЬ SHIN EZ

Описание

Базовая эмаль переназначена, для создания ремонтной краски солидных цветов, так же и с эффектом металлик и перламутр, заданной по формуле. Обладает хорошей укрывной способностью.

Технические характеристики

Состав: Акриловые смолы и модифицированный полиэстер

Условия хранения Хранить в прохладном месте (температура не выше + 20°C), без прямых солнечных лучей и с хорошей вентиляцией

Удельный вес 0,89 ~ 1,22

Размер упаковки 0,3л, 1л, 4л

Нанесение Воздушное распыление



Здоровье и безопасность

«Только для профессионального использования»

Важно: при первом использовании любого продукта обратитесь к руководству «Паспорт химической безопасности». Всегда читайте риски и меры предосторожности, указанные на этикетке продукта.



Информация, содержащаяся в настоящем документе, является достоверной и точной по результатам лабораторных исследований. Однако никаких гарантий результатов не подразумевается, поскольку условия использования находятся вне нашего контроля.



Пропорции смешивания

	Объём	По весу
Базовая эмаль Shin EZ	100	100
Разбавитель Shin EZ	100	90



Вязкость готовой смеси

Чаша №4: 14 - 16 секунд при 20 С



Оборудование

Тип краскопульта	С нижним бачком	С верхним бачком
Дюза, мм	1,3 – 1,4	1,3 – 1,4
Давление на входе в пистолете	30 – 35 psi 2,0 – 2,5 bar	30 – 35 psi 2,0 – 2,5 bar

Дополнительную информацию о настройке краскопультов см. в техпаспорте на краскопульты.



Нанесение

Количество слоев	Метод нанесения	Межслойная выдержка
Первый слой	Мокрый 100%	5 – 7 минут
Второй слой	Мокрый 100%	8 – 10 минут
Трений слой (на красках с эффектом металлик)	Туманный 50%	

Выдержка до нанесения лака – 15 минут при 20°С

**Время сушки**

Сушка в ОСК при 60°C на детали	Воздушная сушка при 20°C	Инфракрасная коротковолновая сушка.
Не требуется		

Примечания.

Высыхание на отлип: 15 минут при 20°C

При окраске "металликом" добавляйте Binder 0089 в количестве 20-30% от веса базовой эмали (без учета разбавителя). Особенно это важно для металликов серии 18xx

Информация, содержащаяся в настоящем документе, является достоверной и точной по результатам лабораторных исследований. Однако никаких гарантий результатов не подразумевается, поскольку условия использования находятся вне нашего контроля.

КОЛОРИСТИКА

Система цветоподбора и характеристики пигментов **Shin EZ**

В систему цветоподбора Shin EZ входят:

- смесительная установка,
- электронные весы Sartorius,
- спектрофотометр и программа AI Color System,
- цветовая документация по пигментам Shin EZ,
- базовые пигменты Shin EZ.

Смесительная установка:

Смесительная установка Santint Perfital Paint Mixing Machine PA10-80

6 полок на 80 мест:

- 2 полки под большие банки 3,5 л
- 4 полки под маленькие банки 1,0 л

Смесительная установка снабжена таймером работы. Комплектуется необходимым количеством крышек-миксеров на 3,5 и 1,0 л.

Спектрофотометр и программа AI COLOR SYSTEM

Программа AI Color System позволяет:

- обновление базы данных онлайн
- работать со спектрофотометром и без,
- поиск ближайшей формулы с минимальной дельтой,
- точная колеровка формулы по изготовленным тест-пластинам,
- колеровка с применением веера размерности зерна и без,
- отображение стоимости краски,
- поиск по марке / модели / году выпуска авто / цветовой группе,
- отображение рекомендуемого количества краски на деталь авто,
- работа с историей изготавливаемых формул,

РАБОТА СО СПЕКТРОФОТОМЕТРОМ

- Для более качественного измерения цвета деталь с образцом цвета должна быть максимально очищена (по возможности отполирована), а также измеряемая поверхность должна быть комнатной температуры (примерно 20°C).
- После включения спектрофотометра нужно убедиться, что ему не требуется калибровка (если требуется, то провести калибровку).
- Провести измерение цвета и выгрузить данные в программу «AI Color System» (указать при этом размер частиц, опираясь на веер размера зёрен).
- На основании выгруженных данных выполнить поиск максимально близко подходящей по цвету формулы (данная формула будет иметь минимальную Δ разницы цвета).
- Смешать минимально-корректное количество краски и сделать тестовый выкрас, соблюдая при этом всю технологию нанесения ЛКМ.
- Сравнить получившийся цвет на тест-пластине с измеряемым образцом цвета.
- Если полученный результат не устраивает, то произвести измерение цвета на открашенной тест-пластине и выгрузить данные в программу «AI Color System».
- Выполнить в программе AI Color System сравнение измерений цвета детали автомобиля и полученного цвета после первого замера.
- На основании полученного анализа выполнить в программе «AI Color System» корректировку формулы, смешать минимально-корректное количество краски и выкрасить на тест-пластине, также соблюдая при этом все нормативы нанесения ЛКМ.
- Ещё раз сравнить полученный цвет с образцом цвета.
- Если полученный результат не устраивает, то произвести повторно сравнение с образцом цвета и сделать корректировку до момента, пока полученный цвет не будет идентичен с цветом образца.

БАЗОВЫЕ ПИГМЕНТЫ SHIN EZ

Система цветоподбора Shin EZ состоит из 91 пигмента:








- солиды (без эффектов) – 34 шт,
- металлики – 17 шт (1 цветной),
- перламутры – 35 шт (11 ксиралликов),
- добавки – 5 шт.

СОЛИДНЫЕ (БЕЗЭФФЕКТНЫЕ) ПИГМЕНТЫ

Каждый пигмент Shin EZ имеет свой код и название. Первая цифра обозначает принадлежность к цветовой группе:



Классификация цвета солидных компонентов

2 series : 2xxx		Синие	6 series : 6xxx		Белые
3 series : 3xxx		Зелёные	7 series : 7xxx		Чёрны
4 series : 4xxx		Коричневые	8 series : 8xxx		Жёлтые/Оранжевые
5 series : 5xxx		Красные			

2XXX Синие

2365 Fast Blue
2621 Oriental Blue
2622 Natural Blue
2638 Deep blue
2640 Vivid Blue
2652 Prussian Blue
2627 Royal Blue
2658 Coral Blue

3XXX Зелёные

3366 Fast Green
3618 Deep Green
3607 Sunny Green

4XXX Коричневые

4361 Oxide Yellow
4584 Indian Red
4554 Exec Brown

5XXX Красные/Бордовые/ Фиолетовые

5608 Rich Maroon
5609 Royal Red
5620 Strong Red
5623 Fine Red
5635 Deep Maroon
5643 Bright Red
5625 Rich Red
5628 Royal Violet
5634 Deep Red
5637 Skill Red

6XXX Белые

6531 White
6653 Fine White

7XXX Чёрные

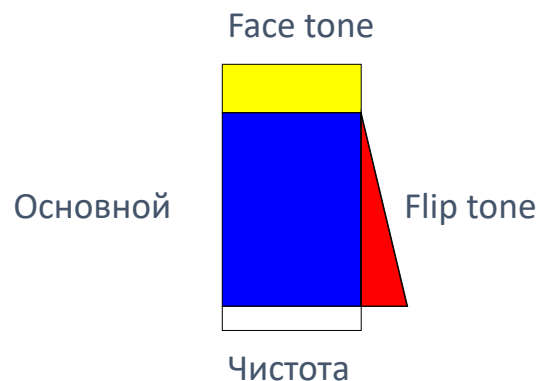
7400 Deep Black
7411 Special Black
7582 Tinting Black

8XXX Жёлтые/Оранжевые

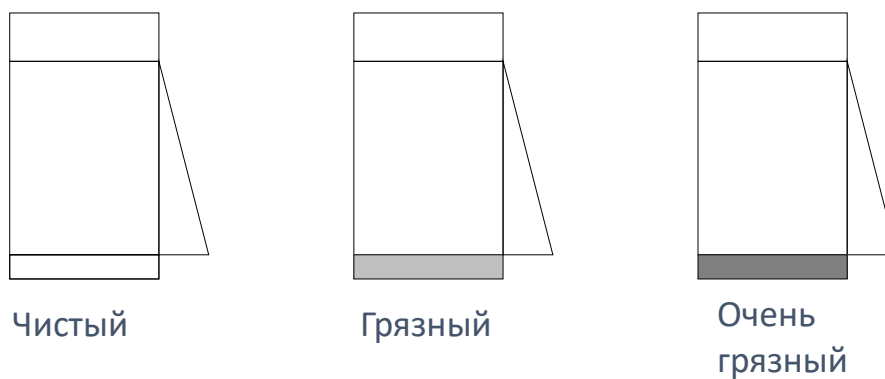
8480 Rozan Orange
8565 Gold Yellow
8629 Royal Yellow
8645 Bright Yellow
8631 Lebabon Yellow

Характеристики компонентов

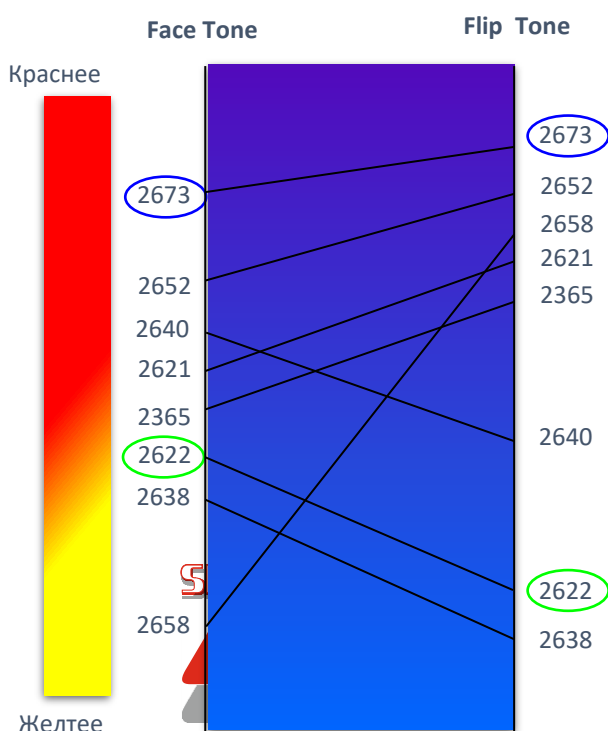
A381-2658 Coral Blue



Характеристики компонентов- чистота



Характеристика цвета в Face tone и Flip tone (в соответствии с цветовой группой)



- Каждый оттенок имеет свои особенности в обоих аспектах: Face тон и Flip тон. Левая диаграмма означает окраску Face тона и Flip тона
- При проведении работы по подбору цвета важно понимать особенности каждого компонента.

Royal blue (2627)

Face tone, flip tone = краснее.

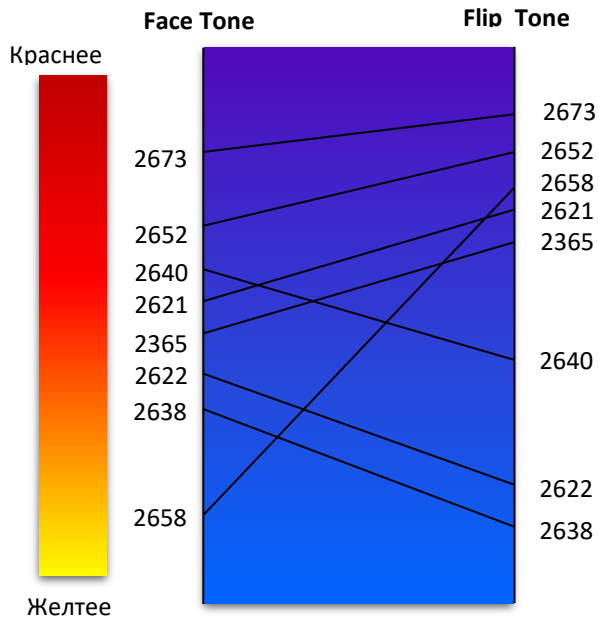
Natural Blue(2622)

Face tone = слегка красноватый,

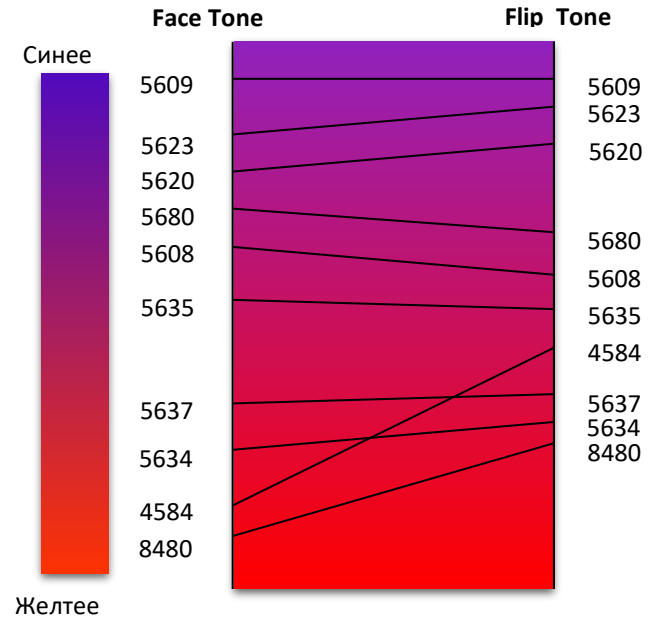
Flip tone = желтое

Характеристики

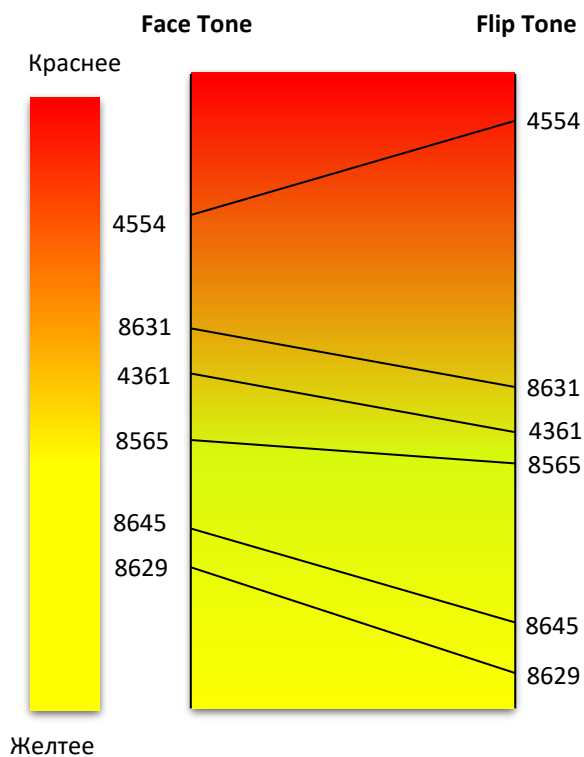
Синие



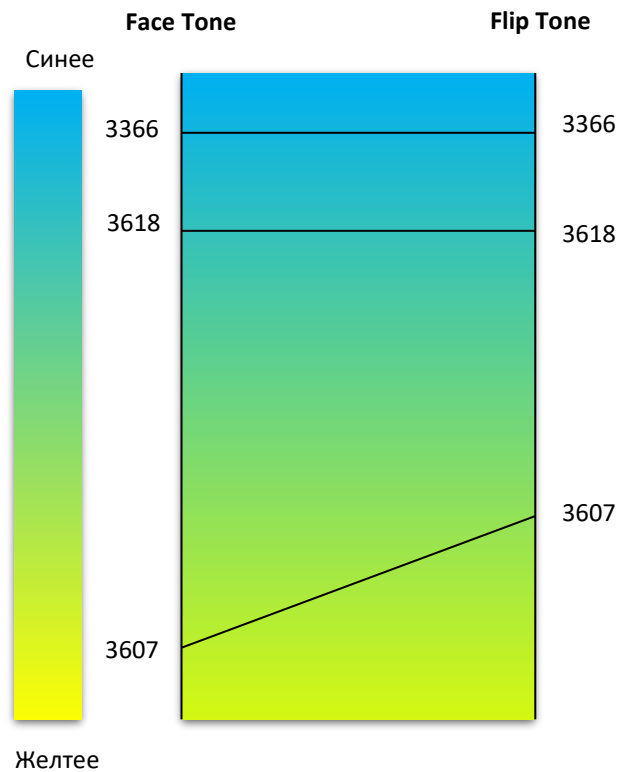
Красные



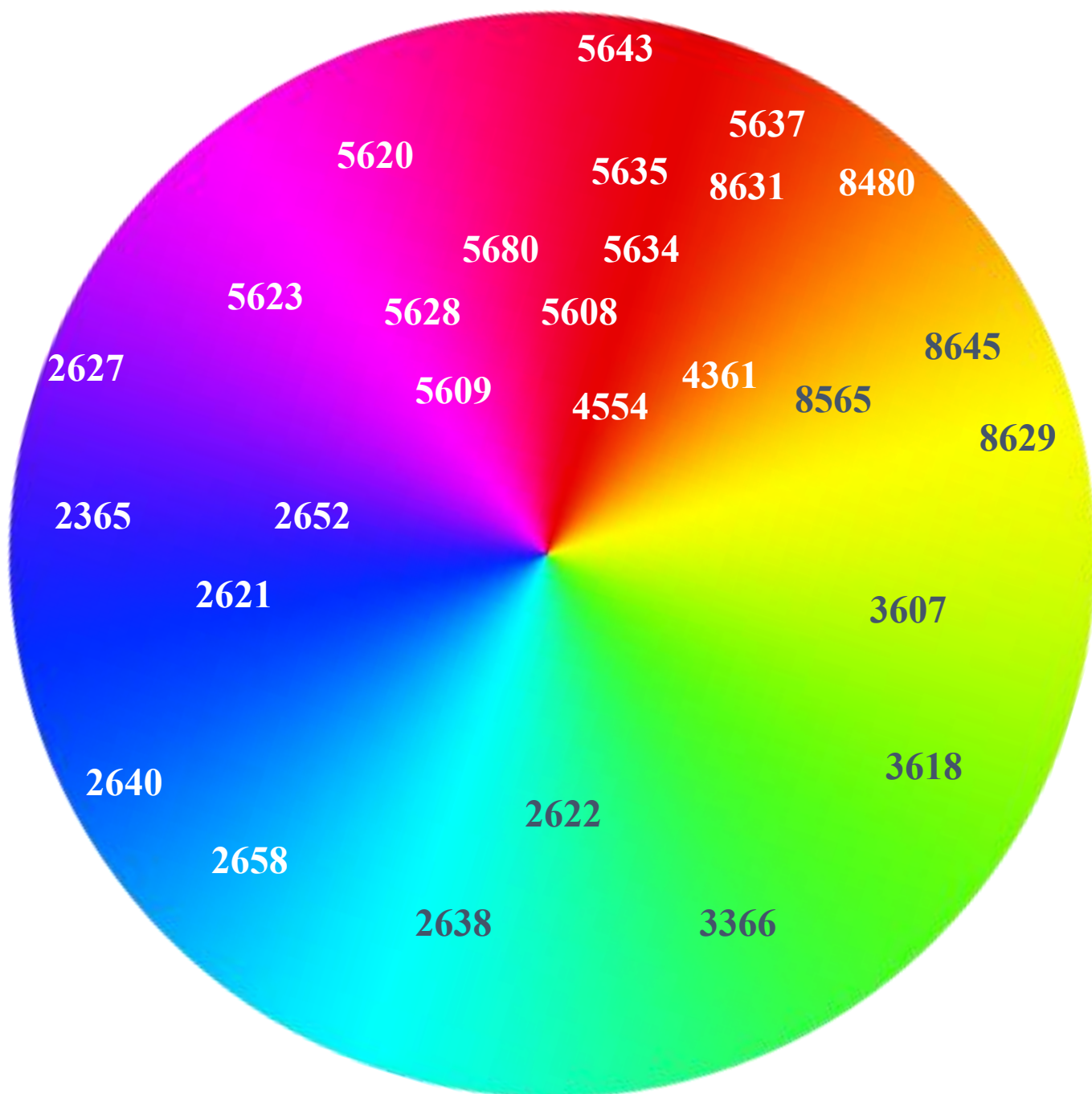
Жёлтые



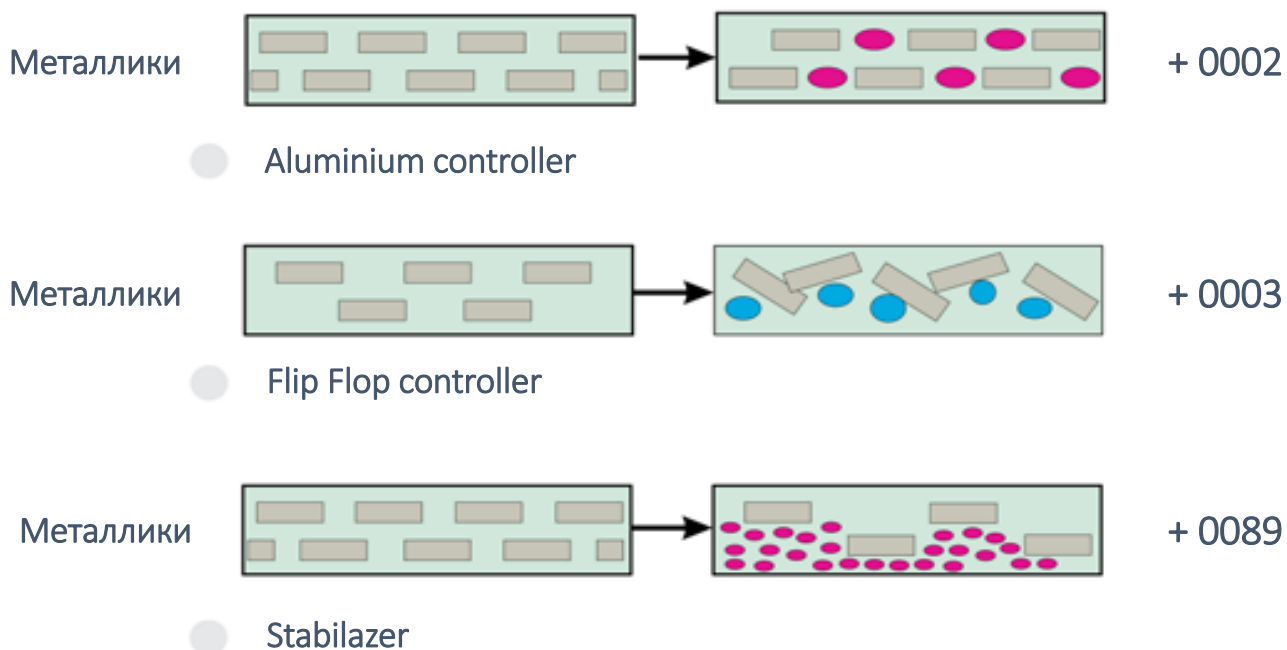
Зёленые



Цветовой круг солидных компонентов Shin EZ

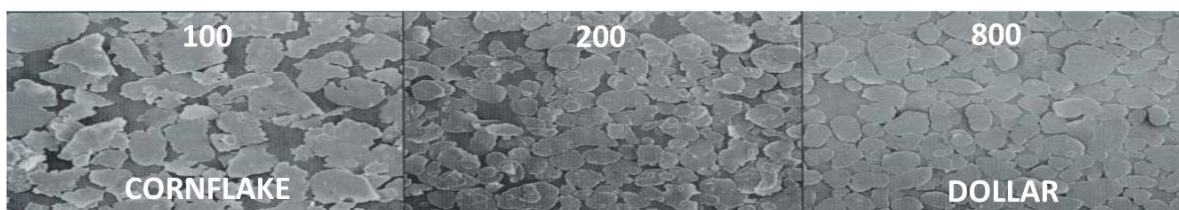


Добавки

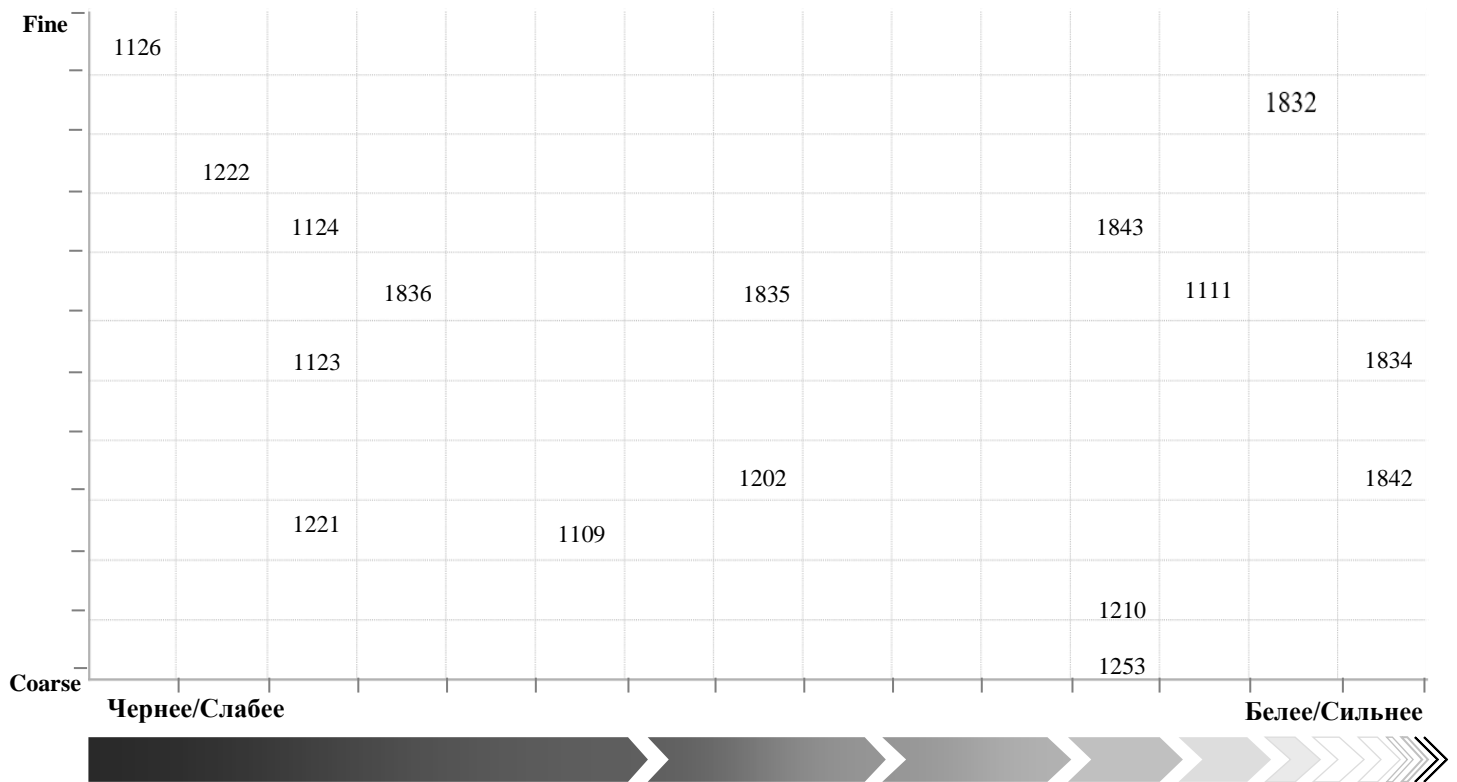


Металлики

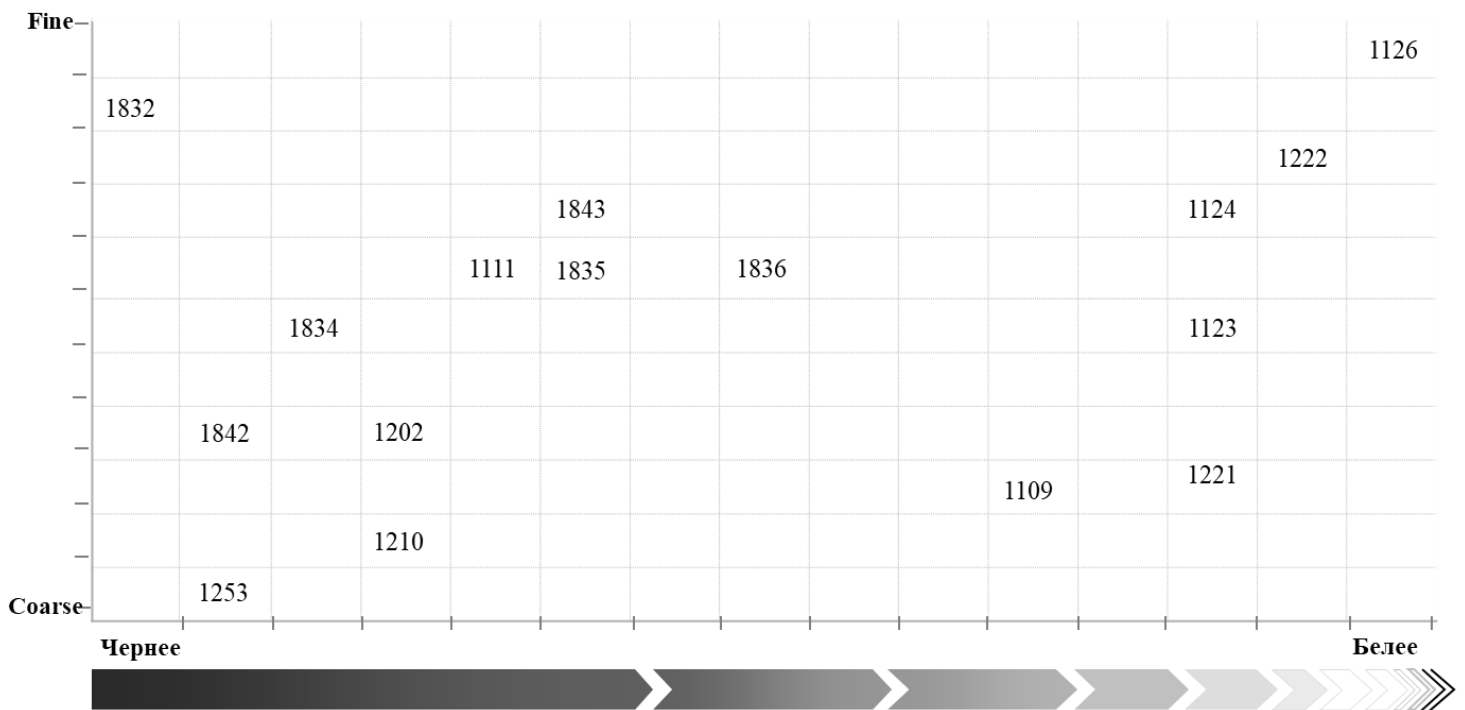
1100- Серия	Грязный	Светлый
1200- Серия	Слегка белый	Светлый
1800- Серия	Яркий	Тёмный
1850- Серия	Золотой	Тёмный




Характеристики металликов “Face Tone”



Характеристики металликов “Flip Tone”



Характеристики перламутров

Type of pearl mica	White Pearl		Interference Pearl									Interference and coloring pearl	Coloring pearl				
Face tone	White		Blue			Green		Olive	Gold	Red	Violet	Green	Red	Vivid Red	Brown	Gold	
Flip tone	Yellowish Black	Red	Light red	Yellow	Yellowish Green	Yellowish Green	Light red	Purple	Gray	Light Green	Light Green	Reddish Brown	Red	Vivid Red	Brown	Gold	
Finer  Coarser		242L															
		271L			244L						261L						
						246L							249L				
													213L		218L		
															264L		
			241L														
										260L							
				280L	262L								266L				
								245L		273L		263L		248L		212L	270L
			277L		286L			288L		283L	287L				289L	282L	
									293L			290L					